

Dichiarazione sostitutiva
DELL'ATTO DI NOTORIETA'
(Art. 47 - D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e s.m.i.)

resa ai fini dell'applicazione dell'art. 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33

Il sottoscritto **GIANDOMENICO ALBERTELLA**

in qualità di Consigliere Comunale, consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, ai sensi e per gli effetti dell'art. 76 D.P.R. n. 445/2000

DICHIARA

- di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici (escluso il Comune) o privati e di percepire i seguenti compensi:

CONSIGLIERE DELLA PROVINCIA DEL VCO senza alcun compenso

- di svolgere i seguenti incarichi con oneri a carico delle finanze pubbliche e di percepire i seguenti compensi:

NESSUNO

Per quanto riguarda le spese per la propaganda elettorale per le elezioni amministrative dell'anno 2019

DICHIARA

X di avere sostenuto le seguenti spese ed assunto le seguenti obbligazioni

Vedasi allegato 1 della presente dichiarazione e rendiconto dei contributi e dei servizi ricevuti e delle spese elettorali depositato, ai sensi di Legge, al protocollo del Comune di Verbania in data 29.08.19

oppure

di essersi avvalso esclusivamente di materiali e mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica della cui lista ha fatto parte.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Verbania, 28 agosto 2019

'Firma (per esteso e leggibile)*

* Le istanze e le dichiarazioni sostitutive di atto di notorietà da produrre agli organi della ^Lamministrazione pubblica sono sottoscritte dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritte e presentate unitamente a copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore

SPESE ELETTORALI SOSTENUTE

ELEZIONI COMUNALI DI VERRAIA

USCITE

SPESE

1	RANNOVAL DEL LAGO SNC FATTI	62	€.	106,64	All.n. 1
2	GRAZIANI NAVINE	2	€.	750,00	All.n. 2
3	CREA SRL	n. 1366	€.	625,76	All.n. 3
4	RANNOVAL DEL LAGO SNC	n. 26	€.	332,80	All.n. 4
5	TELE VCO 2000 SRL	n. 234	€.	354,72	All.n. 5
6	EFFECI IN FERRO CINDIA	n. 16	€.	240,01	All.n. 6
7	DIENNE SRL	n. 496	€.	2000,00	All.n. 7
8	LA STAMPERIA VERRAIA SRL	n. 134	€.	261,00	All.n. 8
9	LA STAMPERIA VERRAIA SRL	n. 232	€.	232,00	All.n. 9

TOTALE

€. 4325,13

QUOTA FORFETTARIA (ART.11 co.2 - L.515/93)

30% del totale delle spese ammissibili e documentate

€. 1296,80

TOTALE GENERALE SPESE

€. 5721,93

Eventuale residuo ATTIVO /PASSIVO

€. 28,07

SPESE SOSTENUTE DAL GRUPPO POLITICO DI APPARTENENZA

Quota riferibile al candidato

(ai fini del limite di spesa - art.7 co.1 L.515/93)
(allegata nota del partito)

€. All.n.

TOTALE COMPLESSIVO

CONTROLLO LIMITE DI SPESA SOSTENIBILE

€. 5721,93

{ 105,00 Post. occ. le
20,00 " "
21,80 spese bancarie

DICHIARO

A norma dell'art.2 co.1 n.3 Legge 5/7/1982 n. 441

SUL MIO ONORE AFFERMO CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL VERO

ALLEGATI: Estratto conto corrente bancario/ postale
Libro giornale
Doc. identità del candidato